



TANTE FUNZIONI IN UNA SOLA MACCHINA  
*Versatile, Pratica, Sicura.*

Gli strumenti essenziali per affrontare ogni situazione critica, tutto in una singola unità su carrello stradale:

-  GRUPPO ELETTROGENO
-  ELETTROPOMPA
-  TORRE FARO
-  COMPRESSORE ARIA
-  CARRELLO STRADALE

## INFORMAZIONI GENERALI LAMPO ELA-030T-W150V02

Modello..... ELA-030T-W150V02  
 Motore..... KOHLER  
 Modello..... KDI 1903 TCR  
 Alternatore..... Mecc-Alte  
 Potenza..... 30 kVA  
 Pompa auto-adescente..... 6" – 150 mm  
 Sistema riempimento..... E-Self con pompa 12 Volt

Inverter..... ENERTRONICA SANTERNO  
 Potenza..... 22 kW  
 Torre faro..... Fireco  
 Altezza..... 6 metri  
 Lampade..... 4 x 160 Watt LED  
 Luminosità..... 80.000 Lumen  
 Compressore aria..... 6 litri capacità  
 Carrello stradale..... Doppio assale



### POMPA AUTO ADESCANTE

Equipaggiato con pompa auto-adescente ad alta portata e funzionamento sotto Inverter



### TORRE FARO

Torre faro che raggiunge notevoli altezze abbinata a luci LED ad alta efficienza



### AVVOLGIMANICHETTA

Pratico avvolgimanichetta disponibile anche in versione doppia per 50 m di lunghezza



### GENERATORE

Alternatori Zanardi che erogano potenza alle prese elettriche di servizio monofase e trifase



### COMPRESSORE ARIA

Per il sollevamento della colonna fari e per ulteriori utilizzi esterni di pulizia e gonfiaggio

## SPECIFICHE TECNICHE STANDARD:

### MOTORE

Marca..... KOHLER  
 Modello..... KDI 1903 TCR  
 Velocità..... 1.500 giri/min - 50 Hz  
 Potenza..... 32,1 kW  
 Cilindri..... 3 in linea  
 Sistema raffreddamento..... Liquido  
 Cilindrata..... 1.861 cc  
 Regolazione..... Elettronica

### ALTERNATORE

Marca..... MECC ALTE  
 Potenza..... 30,0 kVA – 24,0 kW  
 Frequenza..... 50 Hz  
 Tensione..... 400 V + N  
 Poli..... 4 @ 1500 rpm  
 Tipo..... Senza spazzole

### TELAIO SERBATOIO

Capacità..... 100 litri  
 Autonomia..... 21 ore @ 75% del carico  
 Telaio..... Nero RAL 9005

### INVERTER

Marca..... ENERTRONICA SANTERNO  
 Modello..... Sinus Penta  
 Potenza..... 22 kW

### CABINA INSONORIZZAZIONE

Marca..... Euromacchine  
 Modello..... SUPERSILENT  
 Scarico fumi..... Interno  
 Porte..... n.3 con serratura a chiave  
 Colore..... Bianca RAL 6015  
 Dimensioni..... 2.350 (Lu.) – 1.150 (La.) – 1.000 (Alt.)

### CARRELLO STRADALE

Massa massima..... 2.800 kg  
 Tipo..... Doppio assale  
 Timone..... Altezza fissa  
 Sistema aggancio..... Gancio a sfera Ø 50 mm  
 Struttura..... Acciaio zincato a caldo  
 Verniciatura..... Grigio RAL 7016  
 Impianto luci..... LED  
 Accessori..... Ruota di scorta con supporto

### DIMENSIONI GENERALI [Incluso carrello stradale]

Lunghezza..... 5.300 mm  
 Larghezza..... 2.400 mm  
 Altezza..... 2.850 mm

### PESO [Incluso carrello stradale]

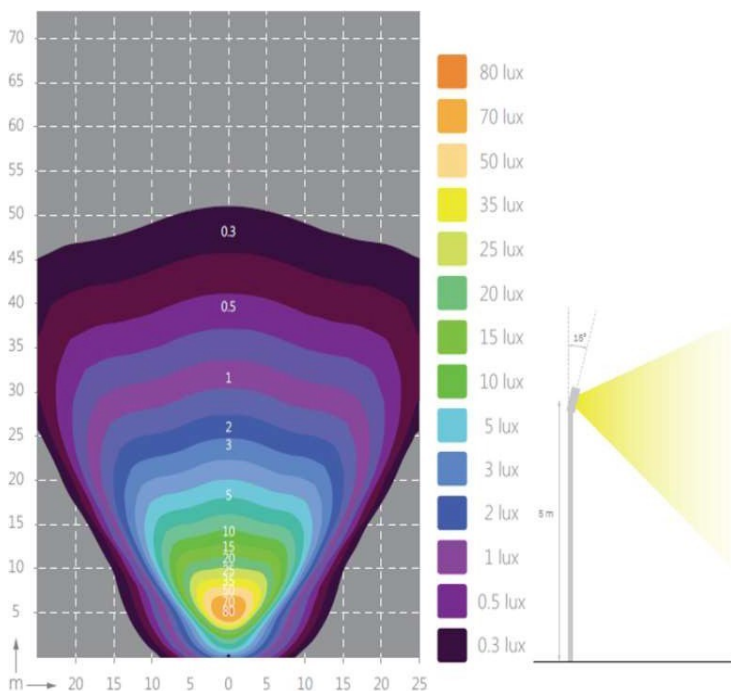
Peso a secco..... 2.700 kg

### COMPRESSORE ARIA

Modello..... Nuair  
 Capacità..... 6 litri  
 Accessori..... Attacco per usi esterni

### TORRE FARO

Marca..... FIRECO  
 Sollevamento..... Pneumatico ad aria  
 Tipologia lampade..... LED  
 Numero..... 4 x 160 Watt  
 Modello..... 160 Watt, lenti 90°  
 Altezza massima colonna..... 6 metri  
 Diametro colonna..... 90 mm  
 Potenza..... 230V  
 Colore..... 5.000°K BIANCA  
 Flusso luminoso..... 80.000 lumen  
 Grado protezione..... IP65  
 Peso..... 3,5 kg cadauna  
 Temperatura operativa..... -40°C +85°C



### ACCESSORI COMPRESI NELL'ALLESTIMENTO

- Cassone contenimento attrezzatura
- Luci esterne visione notturna sui 4 lati
- Luce LED di cortesia su quadro comandi
- Luce LED di cortesia interno cabina
- Leva a tubo serraggio giunti completa di maniglia in gomma
- Tanica in acciaio per carburante capacità 20 litri
- Estintore a polveri da 2 kg
- Scheda veloce sul funzionamento gruppo Lampo
- Vuotometro in aspirazione pompa auto-adescente
- Rubinetto svuotamento corpo pompa auto-adescente
- Copri ruota di scorta in gomma telata

## POMPA AUTO-ADESCANTE ELETTRICA

Marca..... Varisco o Victor  
 Modello..... 6" - 150 mm  
 Portata massima..... 310 mc/ora - 5.167 l/min  
 Prevalenza massima..... 18,0 meters  
 Passaggio solidi..... 76 millimetri  
 Motore elettrico..... 11,0 kW  
 Velocità..... 1.450 giri/min - 50 Hz  
 Aspirazione e mandata..... DN150 - 6" flangiate  
 Peso..... 290 kg

## SISTEMA RIEMPIMENTO

Modello..... E-SELF  
 Tipo pompa..... Auto-adescente  
 Alimentazione..... 12V o 230V

## ASPIRAZIONE [giunti FERRARI]

Flangia..... Ø150 maschio flangiato DN150  
 Tubo gomma..... n.4 x Ø150mm L=2,00 metri  
 Filtro fondo..... n.1 x Ø150mm foratura 30 mm  
 Filtro scantinati..... n.1 x Ø150mm foratura 20 mm  
 Kit portatubi..... Con cinghie di serraggio

## MANDATA [giunti FERRARI]

Flangia..... Ø150 maschio flangiato DN150  
 Manichetta 6 bar..... n.1 x Ø150mm L=25,00 metri  
 Avvolgimanichetta..... Avvolgimento manuale

CURVA TECNICA POMPA

